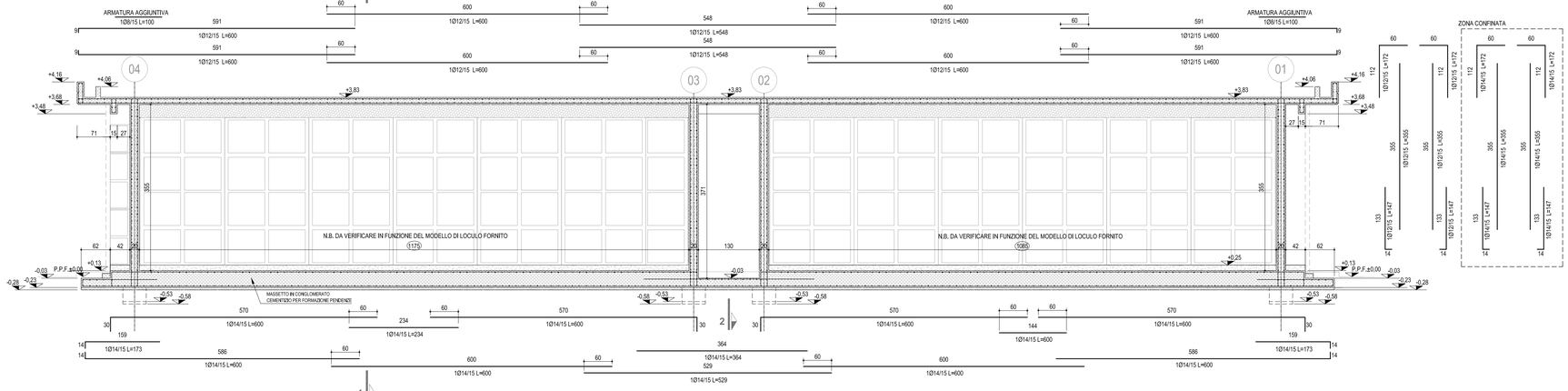
SCHEMA FERRI ARMATURA

SEZIONE 3 - 3
SEZIONE LONGITUDINALE

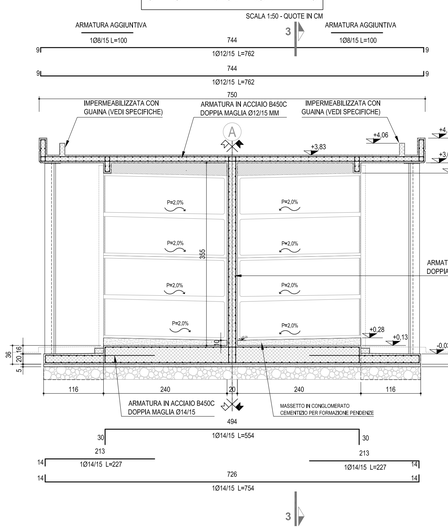
SCALA 1:50 - QUOTE IN CM

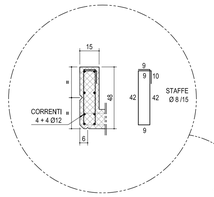


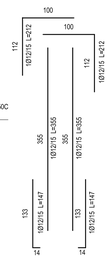
SCHEMA FERRI ARMATURA

SEZIONE 1 - 1
SEZIONE TRASVERSALE TIPO

SCALA 1:50 - QUOTE IN CM



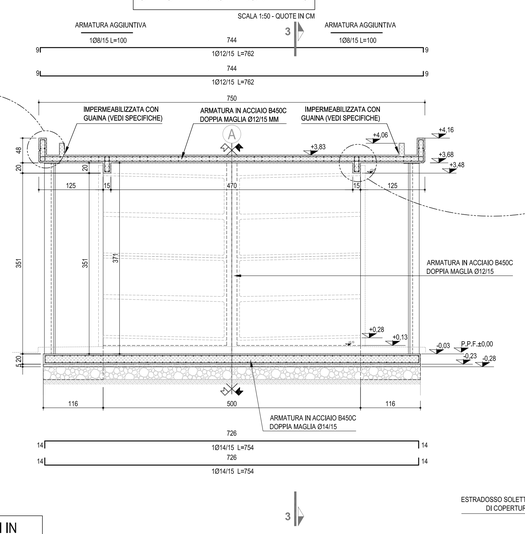


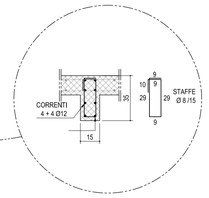


SCHEMA FERRI ARMATURA

SEZIONE 2 - 2
SEZIONE TRASVERSALE TIPO

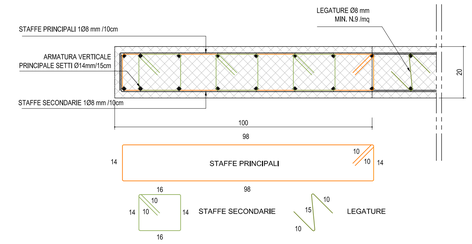
SCALA 1:50 - QUOTE IN CM





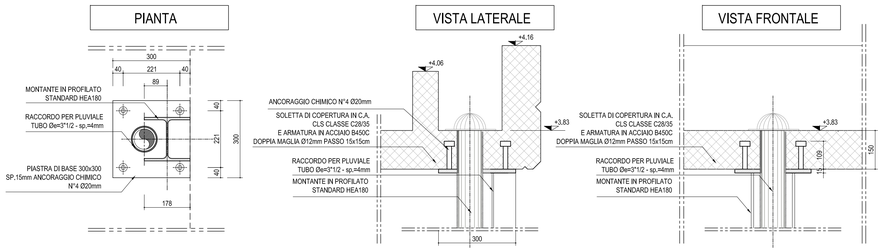
DETTAGLIO SCHEMA D'ARMATURA PILASTRINO ALLE ESTREMITA' DELLE PARETI IN C.A. ZONA CONFINATA

SCALA 1:10 - QUOTE IN CM



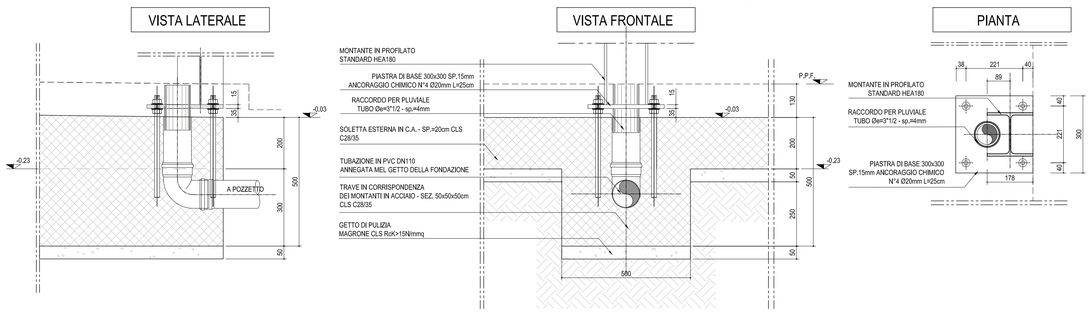
DETTAGLIO ATTACCO MONTANTI IN ACCIAIO A SOLETTA COPERTURA

SCALA 1:10 - QUOTE IN MM



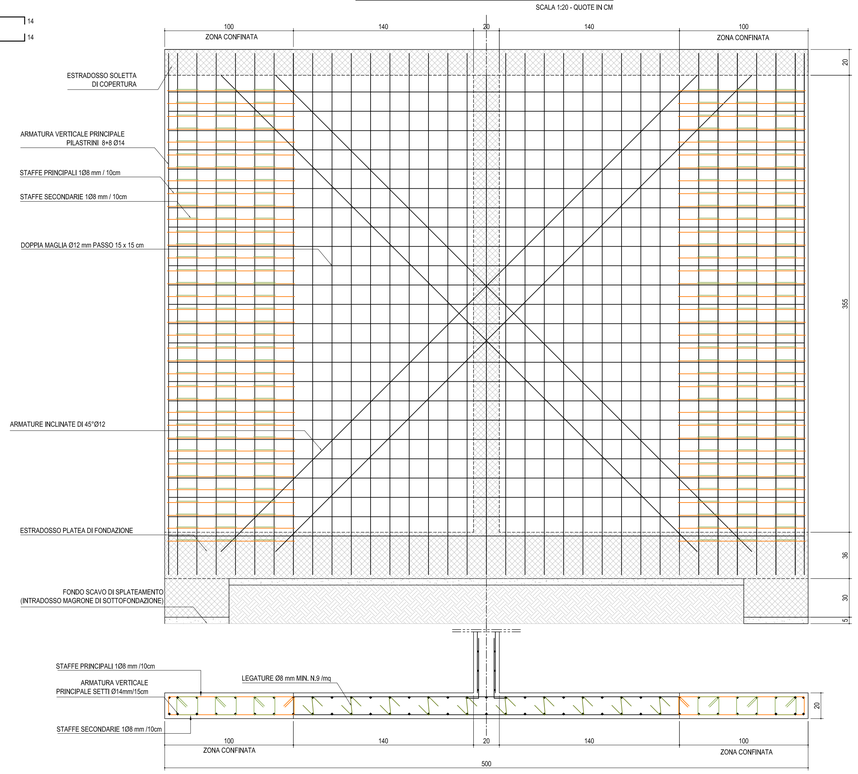
DETTAGLIO BASE MONTANTI IN ACCIAIO E SISTEMA SMALTIMENTO ACQUE METEORICHE

SCALA 1:10 - QUOTE IN MM



SCHEMA ARMATURE SETTI VERTICALI PRINCIPALI

SCALA 1:20 - QUOTE IN CM



OPERE IN CARPENTERIA METALLICA - NOTE

- ACCIAIO TIPO S275JR (ex FE430) CONFORME AL D.M.14/01/2008 PRODOTTO, LAVORATO ED INSTALLATO DA CENTRO DI TRASFORMAZIONE AUTORIZZATO SECONDO QUANTO PRESCRITTO AL SUDDETTO DECRETO (DOVRANNO ESSERE ALLEGATE TUTTE LE RELATIVE CERTIFICAZIONI PRIMA DELLA MESSA IN OPERA DELLE STRUTTURE).

- PER TUTTI GLI ELEMENTI CHE COMPONGONO LE STRUTTURE IN CARPENTERIA METALLICA, VERIFICARE L'ESATTA CORRISPONDENZA DELLE FORATURE. NON SARANNO ACCETTATE MODIFICHE EFFETTUATE IN CANTIERE CHE COMPORTINO L'ALTERAZIONE DELLO STRATO DI ZINCATURA A CALDO O IL RIPRISTINO CON VERNICE ZINCANTE A FREDDO.

- PRIMA DI PROCEDERE ALLA REALIZZAZIONE IN OFFICINA DELLE STRUTTURE IN CARPENTERIA METALLICA, E DI TUTTE LE RINGHIERE, INTERNE ED ESTERNE, VERIFICARE IN CANTIERE IL POSIZIONAMENTO DELLE DIME DI FONDAZIONE DEI PILASTRI ED ADATTARE LA STRUTTURA PORTANTE IN BASE AI RISULTATI OTTENUTI.
VERIFICARE INOLTRE L'ESATTA CORRISPONDENZA DELLE FORATURE PER TUTTI GLI ELEMENTI CHE COMPONGONO LA STRUTTURA PRIMA DELL'ESECUZIONE PER NON AVERE PROBLEMI CON GLI ELEMENTI ZINCATI A CALDO (VEDI NOTA PRECEDENTE).

BULLONATURE

- BULLONI CONFORMI PER LE CARATTERISTICHE DIMENSIONALI ALLE NORME UNI EN ISO 4016 ED ALLE NORME UNI 5592, DI TIPO AD ALTA RESISTENZA (Classe 8.8 secondo UNI EN 898).
- IN TUTTE LE UNIONI BULLONATE SI DEVE FAR SEMPRE USO DI ROSETTE.
- BULLONERIA ZINCATA A CALDO PER M16 O SUPERIORI; IN ACCIAIO INOX PER DIAMETRI INFERIORI.

SALDATURE

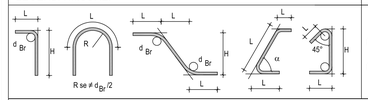
SALDATURE DI 1^ CLASSE CON ELETTRODI DI QUALITA' 3 O 4 (UNI5132-74) CON PROCEDURA DI SALDATURA IN ACCORDO ALLE NORME UNI 7710 CON PROCESSO MAG (FE-MS-DR). LATO SALDATURE PARI A 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO PIASTEE DA SALDARE CON UN MINIMO DI GOLA 7 mm PER PIASTRE PRINCIPALI.

TRATTAMENTO DI PROTEZIONE SUPERFICIALE

TRATTAMENTO DI PROTEZIONE SUPERFICIALE TRAMITE ZINCATURA A CALDO REALIZZATA IN OFFICINA SECONDO UNI 574466

TABELLA DEI MATERIALI

LEGENDA MISURE:



Diamentro piegature d_{Br} :

Ø Barra < Ø20 d_{Br} =6Ø

Ø Barra Ø20 - Ø26 d_{Br} =8Ø

CALCESTRUZZO - UNI EN 206-1

CONGLOMERATO CEMENTIZIO	CLASSE DI ESPOSIZIONE	CLASSE CLS (N/mm²)	A/C MASSIMO	CLASSE DI CONSISTENZA	AGGREGATO (mm)	COPRIFERRO C NOMINALE (mm)
Platea di fondazione	XC2	C28/35	0,60	S4	< 30	30
Setti in elevazione	XC3	C28/35	0,55	S4	< 30	30
Solaio copertura	XC3	C28/35	0,55	S4	< 30	30
.....	-	-	-	-	-	-

ACCIAIO DA ORDINARIA ARMATURA - D.M. 14/01/2008

TIPOLOGIA	fyk (N/mm²)	ftk,n(N/mm²)	(ft/fy)k	(fy/fy,n)k	(Agt)k
B450C	≥450	≥540	1,15 ≤ (ft/fy)k ≤ 1,35	≤1,25	≥7,5%
.....	-	-	-	-	-

PRESCRIZIONI GENEREALI:

CALCESTRUZZO:
- TUTTE LE CARATTERISTICHE INDICATE IN TABELLA DEVONO ESSERE RIPORTATE SULLA BOLLA DI CONSEGNA.
- E' VIETATA QUALUNQUE RIAGGIUNTA DI ACQUA IN CANTIERE.
- PRIMA DI OGNI GETTO AVVISARE LA DIREZIONE LAVORI.

ACCIAIO:
- OGNI FORNITURA DEVE ESSERE ACCOMPAGNATA DA COPIA CONFORME DEL RELATIVO CERTIFICATO, CON DATA NON ANTERIORE A TRE MESI, EMESSO DAL LABORATORIO UFFICIALE INCARICATO DEL CONTROLLO IN STABILIMENTO.
- PRIMA DELLA MESSA IN OPERA DELLE ARMATURE È NECESSARIO FAR ESEGUIRE LE PROVE SU CAMPIONI AI SENSI DEL D.M. 14/01/2008 (NTC)
- SOVRAPPOSIZIONI MIN. 40Ø SFALSATE

OPERE IN C.A. - NOTE

OPERE PRELIMINARI E PULIZIA:
- SOTTOFONDO DI FONDAZIONE COSTITUITO DA GETTO IN CALCESTRUZZO MAGRO IN CLS CLASSE C10/15 (RCK>15N/MMQ).

NOTE AGGIUNTIVE

TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E PLANIMETRICHE DELLO STATO DI FATTO E DEL PROGETTO DEVONO ESSERE RIVERIFICATE DALL'ASSUNTORE DEI LAVORI NELLA LORO VALIDITÀ E UTILIZZO CON IL DIRETTORE DEI LAVORI.
NON SONO AMMESSE RIVENDICAZIONI POSTUME A TALE FASE DI VERIFICA PER DATI ERRATI O NON CORRISPONDENTI IN QUANTO L'ASSUNTORE SARÀ RITENUTO IL SOLO RESPONSABILE DEI DATI DELLE QUOTE RILEVATE IN FASI DI RIVERIFICA.

PRIMA DI PROCEDERE ALLA REALIZZAZIONE DEGLI ELEMENTI CASSERO PREFABBRICATI, DELLE OPERE DA CARPENTIERE PER LA REALIZZAZIONE DELLE ARMATURE E DEGLI EVENTUALI ELEMENTI IN CARPENTERIA METALLICA, VERIFICARE IN CANTIERE LE EFFETTIVE DIMENSIONI ED IL CORRETTO POSIZIONAMENTO DI TUTTI GLI ELEMENTI COSTRUTTIVI ADATTANDO LA STRUTTURA PORTANTE AI RISULTATI OTTENUTI.

FOROMETRIE

LA POSIZIONE DELLE FOROMETRIE DI PASSAGGIO UTILITIES È DA RITENERSI PURAMENTE INDICATIVA E DOVRÀ ESSERE VERIFICATA DALL'ASSUNTORE DEI LAVORI IN FUNZIONE DELLE SPECIFICHE NECESSITÀ DEI MACCHINARI E STRUMENTI DI CONTROLLO OGGETTO DI FORNITURA

FERRI DI RIPRESA

PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI GETTI VERIFICARE SEMPRE LA NECESSITÀ DI INSERIMENTO DEI FERRI DI RIPRESA PER OPERE IN ELEVAZIONE VERTICALI E/O SOLAI ORIZZONTALI

Comune di Rivalta di Torino
via Balma 5 - Rivalta di Torino (TO) - 10040
P. IVA / C.F. 01864440019
tel. 011.9045510
www.comune.rivalta.to.it
sportelloperlidittadino@comune.rivalta.to.it / protocollo.rivalta@cert.legalmail.it

REALIZZAZIONE DI NUOVO PADIGLIONE LOCULI ALL'INTERNO DEL 5° CAMPO IN AMPLIAMENTO DEL CIMITERO COMUNALE

PROGETTISTA
TECSE ENGINEERING STUDIO ASSOCIATO
Ing. Franco BETTA - Arch. Alessandro BETTA - Ing. Fabrizio BETTA
C.so MONTE CUCCO, 73 - 10141 - TORINO
tel. (+39) 011 3842231 - fax. (+39) 011389585
www.tecse-engineering.com - info@tecse-engineering.com

Dott. BETTA Ing. FRANCO
ORDINE INGEGNERI
3642 PROVINCIA DI TORINO

ORDINE DEGLI ARCHITETTI PIANIFICATORI PAESAGGISTI E CONSERVATORI DELLA PROVINCIA DI TORINO - Arch. Alessandro Betta n° 6022

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI TORINO - Dott. Ing. FABRIZIO BETTA n° 9932 F

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO	IL PROGETTISTA	L'IMPRESA	IL DIRETTORE DEI LAVORI

N°	AGGIORNAMENTI	COMPILATORE	CONTROLLORE	DATA
-	EMISSIONE	Fabio Cannamela	Ing. Fabrizio BETTA	23/03/2018
1				
2				
3				
4				

PROGETTO ESECUTIVO

OPERE STRUTTURALI
SEZIONI TIPO E SCHEMI ARMATURE

FILE	COMPILATORE	SCALA	ELABORATO
TS907_ESEC_ST03.pdf	Fabio Cannamela	1:10 - 1:20 - 1:50	ST 03
PROGETTO: TS 907	CONTROLLORE: Ing. Fabrizio BETTA	DATA: 23/03/2018	